

**UHU®****PLUS ENDFEST****UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF****PRODUKTBESCHREIBUNG**

Universeller, starker Zweikomponenten-Epoxydharzkleber zum Reparieren von Metall, Keramik, Porzellan, Glas, Perlen, Edelsteinen und verschiedenen Kunststoffen. Temperaturbeständig, wasserfest, beständig gegen Chemikalien, lackierbar.

**ANWENDBEREICH**

Geeignet zum Reparieren von Metall, Keramik, Porzellan, Glas, Kristallglas, Perlen, Edelsteinen und verschiedenen Kunststoffen (Polyester, Bakelite, Formica, Polystyrol und Acrylglas (Perspex®)).

Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Silikonkautschuk.

**EIGENSCHAFTEN**

- Sehr stark (bis zu 170 kg/cm<sup>2</sup>)
  - Temperaturbeständig von -40 °C bis +100 °C
  - Fugenfüllend
  - Wasserfest
  - Beständig gegen Chemikalien
  - Lackierbar
  - Gehärtetes UHU PLUS hat ausgezeichnete elektrisch isolierende Eigenschaften: Spezifischer Widerstand:  $5,6-5,8 \times 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$ , ermittelt bei 100 V und 21 °C. Die Wärmeleitfähigkeit nach DIN 52612 beträgt 0,249 W/mxK bei 28,3 °C. Der lineare Wärmeausdehnungskoeffizient liegt bei  $90 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$  bei 20 °C. Druckfestigkeiten (nach DIN 53454 gemessen am 10 mm-Würfel): 100 : 50 GT ca. 69 N/mm<sup>2</sup> 100 : 80 GT ca. 45 N/mm<sup>2</sup> 100 : 100 GT ca. 16 N/mm<sup>2</sup>
- GT = Gewichtsteile

**VORBEREITUNG**

**Verarbeitungsbedingungen:** Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald Binder und Härter vermischt werden.

**Persönliche Sicherheit:** Es wird empfohlen, Handschuhe zu tragen.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Entfetten Sie die zu klebenden Gegenstände mit Brennspritze. Rauen Sie glatte Oberflächen zuerst an (Schleifpapier).

**Hilfsmittel:** Mischen Sie die Komponenten in der beiliegenden Mischwanne mit dem Spatel.

**VERARBEITUNG**

**Verbrauch:** 1 ml = ca. 1 cm<sup>2</sup> bei einer Schichtdicke von 1 mm

**Gebrauchsanleitung:**

Drücken Sie von beiden Komponenten die gleiche Menge in die mitgelieferte Mischwanne. Vermischen Sie die beiden Komponenten gut mit dem Kunststoffspatel bis sich eine Mischung mit homogener Farbe bildet. Verteilen Sie die Masse, die sich bei Zimmertemperatur (+20 °C) für ca. 1,5 Stunden verarbeiten lässt, in einer dünnen Schicht auf einem der beiden Materialien. Verbinden Sie die Teile und halten Sie die Verbindung für 7 Stunden in der gleichen Position. Bewegen Sie die Teile nicht, bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Härter und Binder dürfen nur bei der Verwendung miteinander in Kontakt kommen.

**Flecken/Rückstände:** Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

**Tipps:** Einige Kunststoffe wie z.B. Polyethylen und Polypropylen können nicht geklebt werden. Um welchen Kunststofftyp es sich handelt, können Sie mit Hilfe eines glühenden Kupferdrahtes, der an den Kunststoff gehalten wird, testen. Entsteht ein typischer Wachsergeruch, sind die Kunststoffe nicht klebbar. Verwenden Sie Klebeband um die zu klebenden Teile während der Aushärtezeit in ihrer Position zu halten.

**Bitte beachten Sie:** Verschließen Sie die Spritze nach dem Gebrauch gewissenhaft. (Achtung: Setzen Sie die Verschlusskappe immer mit der gleichen Bewegung auf, denn diese nimmt die Form des Gewindes an.) Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig, eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



# PLUS ENDFEST

## UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Basis:                            | Binder: Epoxy Resin |
| Chemische Beständigkeit:          | Sehr gut            |
| Endfestigkeit nach:               | 12 Stunden          |
| Festkörpergehalt ca.:             | 100 %               |
| Feuchtigkeitsbeständigkeit:       | Gut                 |
| Füllungsvermögen:                 | Sehr gut            |
| Konsistenz:                       | Flüssig             |
| Lösungsmittelfrei:                | Ja                  |
| Maximaler Temperaturwiderstand:   | 100 °C              |
| Minimale Temperaturbeständigkeit: | -40 °C              |
| Mischungsverhältnis:              | 1:1 (by volume)     |
| Topfzeit/Verarbeitungszeit:       | 90 minutes          |
| Trocknungs-/Aushärtungszeit ca.*: | 90 minutes          |
| UV-Beständigkeit:                 | Sehr gut            |
| Viskosität:                       | Flüssig             |
| Viskosität ca.:                   | 35 mPa·s            |
| Wasserbeständigkeit:              | Gut                 |
| Überstreichbarkeit:               | Gut                 |

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

### GEBINDEGRÖSSEN

Erhältlich als: 25 g

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie das Produkt gut verschlossen an einem kühlen und frostfreien Ort auf.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.